

# Serie LOMO



## 0,5w di consumo in Standby

L'elettronica di ultima generazione consente una gestione innovativa dello stand-by, tale da di raggiungere livelli di consumo inferiori a 0,5 watt.

## Auto-Restart

Dopo un black-out, l'unità riparte automaticamente al ritorno della corrente, mantenendo le ultime impostazioni.

**G<sup>10</sup> Inverter**



0.5W Standby



Curva "Sleep" Comfortevole



Prevenzione aria fredda



LED Display



Timer



Sbrinatorio Intelligente



Auto Clean



Funzione 'Turbo'



Auto-diagnosi



Deumidificazione



Auto Restart



Cold Plasma



I Feel



Risparmio energia

MODELLO	GWH09QB-K3DNB6G		GWH12QC-K3DNB6G		
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Potenza frigorifera (nominale-min.-max.) (EN14511)	kW	2,6 (0,45-3,23)	2,8 (0,45-4,1)	3,5 (0,6-3,96)	3,67 (0,6-5,13)
	BTU/h	9000	9000	12000	12000
EER/COP (EN14511)		3,23	3,71	3,23	3,71
Potenza refrigerante alle condiz. Progetto (Pdesign c/ Pdesignh) (clima medio/più caldo/più freddo)	kW	2,6	2,6/2,8/2,6	3,5	3,0/3,8/3,0
Efficienza stagionale (SEER / SCOP (clima medio/più caldo/più freddo))		6,1	4,0/5,1/3,2	6,1	4,0/5,1/3,2
Classe energetica		A++	A+/A+++/B	A++	A+/A+++/B
Consumo energetico stagionale (clima medio/più caldo/più freddo)	kWh/annum	149	910/769/1706	201	1050/1043/1969
Portata d'aria U.I. (sa.-a.-m.-b.)	m³/h	560-490-430-330		660-540-460-330	
Deumidificazione	l/h	0,8		1,4	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/2		4/2	
Pressione sonora U.I.(sa.-a.-m.-b.)	dB(A)	39-36-32-26		42-39-33-26	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	52		53	
Potenza sonora U.I. (sa.-a.-m.-b.)	dB(A)	55-52-44-38		57/53/45/42	
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	61		62	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	0,805	0,755	1,084	0,989
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Lunghezza delle tubazioni con carica standard	m	5		5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	19		20	
Carica gas aggiuntiva	g/m	20		20	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10		10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10		10	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	275x790x200		289x845x209	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	540x776x320		540x776x320	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	9/28		10/29	

MODELLO	GWH18QD-K3DNB6G		GWH24QE-K3DNB6G		
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Potenza frigorifera (nominale-min.-max.) (EN14511)	kW	5,13 (1,26-6,6)	5,28 (1,12-6,8)	6,7 (2,0-8,2)	7,25 (2,0-8,5)
	BTU/h	18000	18000	18000	18000
EER/COP (EN14511)		3,25	3,74	3,25	3,74
Potenza refrigerante alle condiz. Progetto (Pdesign c/ Pdesignh) (clima medio/più caldo/più freddo)	kW	5,1	4,1/5,3/6,2	6,7	6,4/7,1/6,4
Efficienza stagionale (SEER / SCOP (clima medio/più caldo/più freddo))		6,1	4,0/5,4/3,1	6,3	4,0/5,1/2,8
Classe energetica		A++	A+/A+++/B	A++	A+/A+++/C
Consumo energetico stagionale (clima medio/più caldo/più freddo)	kWh/annum	293	1435/1374/4200	373	2240/1949/4800
Portata d'aria U.I. (sa.-a.-m.-b.)	m³/h	800-720-610-520		1150-1050-950-850	
Deumidificazione	l/h	1,8		2,4	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/2		4/2	
Pressione sonora U.I.(sa.-a.-m.-b.)	dB(A)	46-42-39-36		48-45-42-39	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	56		60	
Potenza sonora U.I. (sa.-a.-m.-b.)	dB(A)	58-54-51-48		64-59-56-53	
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	63		68	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Potenza assorbita	kW	1,58	1,41	1,875	1,945
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R410A		R410A	
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (")	12,7(1/2")		15,88 (5/8")	
Lunghezza delle tubazioni con carica standard	m	5		5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	25		25	
Carica gas aggiuntiva	g/m	20		20	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10		10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10		10	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	300x970x224		325x1078x246	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	700x955x396		700x955x396	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	13,5/45		17/53	

Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità ai Regolamenti UE n.206/2012, relativo alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e dei ventilatori e n. 626/2011, relativo all'etichettatura indicante il consumo d'energia dei condizionatori d'aria, e testati secondo la norma EN14825:2012.



### Calibro di prova 18 - EN 61032

Le unità esterne sono conformi alle norme di Sicurezza relative alle apparecchiature elettriche ed elettroniche destinate ad utilizzo domestico.



### Grande maneggevolezza

L'unità esterna è provvista di maniglia per agevole trasporto e protezione di terminali di cablaggio e valvole.



### Ventola alta efficienza e bassa rumorosità

Il ventilatore assiale trasparente è resistente alle alte temperature e funziona in modo silenzioso.



### Miglior design bacinella condensa

L'acqua di condensa defluisce facilmente e non gela nella bacinella. Ciò migliora anche l'efficienza di riscaldamento nel funzionamento con basse temperature esterne.



### PCB resistente alle alte temperature

Nell'unità inverter, la PCB è in grado di lavorare bene anche con temperature superiori a 85°C: anche l'involucro metallico è ignifugo.



Compressori 2-Stadi

Compressore tradizionale



### Unità esterna anti-corrosione

Involucro anti-ruggine per installazione e funzionamento in climi salini.



### Alette Blu

Migliorano l'efficienza di riscaldamento accelerando il processo di sbrinamento; resistono inalterate in presenza di climi salini, pioggia od altri elementi corrosivi.